



Общество с ограниченной ответственностью  
"Кваттросервисиз Фасилити Менеджмент"  
191002, г.Санкт-Петербург,  
Владимирский пр., д.17, лит.А, пом.32Н  
ИНН/КПП 7840061227/784001001,  
ОГРН 1167847494770  
Рег.ном. в ПФР 088-027-171380  
Рег.ном. в ФСС 7804116015

## Дефектно-отчетная ведомость ХМ №2

От «29» июня 2021 г.

**Заказчик:** ООО «Домейн»

**Место установки оборудования:** РФ, Краснодарский край, с. Эстосадок, Эстонская д. 51.

**Наименование оборудования:** Чиллер YORK XM2(от входа)

**Тип, модель оборудования:** YCIV 1500 SA50VABSXT

**Зав. № оборудования:** 2НУМ017317

**Год выпуска:** 05/09/2012

### **Описание выявленных неисправностей и замечаний:**

При проведении «Диагностики» холодильной машины(чиллера), выявлено следующее:

#### **Общая система чиллера –**

1. Контактная группа двух реле-протока имеет следы коррозии, из-за чего должным образом не происходит переключение контактной группы. В момент отсутствия протока реле с большой вероятностью не сработает, что приведет к заморозке испарителя холодильной машины и выходу систем чиллера из строя в комплексе.
2. Место входа силовых кабелей не загерметизированны, в итоге внутрь щита попадает влага и пыль.
3. Уровень охлаждающей жидкости в системе охлаждения частотного привода ниже номинального уровня.
4. Выявлено отсутствие ниппелей клапанов «шредера» на сервисных вентилях всех контуров. Это может привести к утечке фреона из систем при появлении трещины на заглушке клапана «шредера».
5. Выход из строя (погрешности в показаниях) датчика температуры воды на выходе из испарителя с данным дефектом невозможна –требуется замена датчика.

#### **Система №1 –**

1. На момент проведения диагностики, Заказчиком выполнялся ремонт утечки в системе циркуляции фреона (выявлена трещина на трубе) и по плану должен был быть произведен пуск в работу в ближайшие несколько дней. Данную систему рекомендуется дополнительно диагностировать в работе в рамках пакета обслуживания «Базовый».

### **Система №2 -**

1. Отсутствует предохранительный клапан линии нагнетания (отломлено резьбовое соединение) из-за чего система разгерметизирована с потерей 100% фреона. Ввиду этого, вероятнее всего, в систему попала влага, так как данная неисправность имеет место быть уже как минимум 2 года.
2. Выход из строя (погрешности в показаниях) датчика давления масла системы №2. эксплуатация системы №2 с данным дефектом невозможна – требуется замена датчика.
3. Выход из строя (погрешности в показаниях) датчика давления нагнетания системы №2. эксплуатация системы №2 с данным дефектом невозможна – требуется замена датчика.
4. Выход из строя (погрешности в показаниях) датчика температуры всасывания системы №2. эксплуатация системы №2 с данным дефектом невозможна – требуется замена датчика.

### **Система №3 -**

1. На момент проведения диагностики система была в работе, все узлы функционировали в штатном режиме. Замечаний в работе системы не наблюдалось, за исключением 100% загрузки из-за неисправности системы №1 и №2.

Наработка компрессоров на 24.06.2021 г. составляет: 1 – 7125ч/516пуск; 2 – 343ч/266 пуск; 3 – 6190ч/597пуск.

---

### **Заключение:**

Для восстановления работоспособности чиллера:

### **Общая система чиллера –**

1. Требуется заменить реле протока чиллера – FLU 1" 91 – 2 шт.
2. Требуется загерметизировать место входа вводных кабелей в щит управления чиллера силиконовым герметиком для исключения попадания атмосферных осадков:  
- герметик силиконовый специализированный ультрафиолетостойкий 330 мл – 5 шт.
3. Требуется заменить охлаждающую жидкость частотного привода 20 л. JCI 3344 – 1 шт.
4. Требуется установить ниппели 1/4" на клапаны шредера сервисных вентилях системы №1, №2, №3 в количестве 9 шт.
5. Требуется заменить неисправный датчик:  
- датчик температуры воды испарителя JCI 0334 – 1шт.

### **Система №1 -**

1. На данной системе требуется устранить утечку. Произвести вакуумировку и заправку фреоном R134a в полном объеме 104 кг. - 8 баллонов по 13,6 кг. Данную систему рекомендуется дополнительно диагностировать в работе в рамках пакета обслуживания «Базовый».

### **Система №2 –**

1. Для восстановления работоспособности системы №2 требуется установить отсутствующий предохранительный клапан линии нагнетания JCI 1398 - 1шт., провести комплекс работ по опресовке, осушке системы, вакуумировке и заправке 100% количеством фреона. Для выполнения работ потребуются расходные материалы:
  - фреон R134a (баллон 13,6 кг) - 9 шт.
  - азот специализированный 5,7м3 (баллон) – 2 шт.
3. Требуется заменить неисправные датчики:
  - давления масла JCI 9139 - 1шт.
  - давления нагнетания JCI 2913 - 1шт.
  - датчик температуры всасывания JCI 28935 - 1шт.
4. Требуется заменить масло и фильтры после ремонтных работ системы №2:
  - масло холодильное синтетическое 120 (5 gal) – 1шт.
  - фильтр масла JCI 398L – 1шт.
  - фильтр-осушитель 48 – 6шт.

### **Система №3 –**

1. Данную систему рекомендуется дополнительно диагностировать в работе в рамках пакета обслуживания «Базовый».

**Рекомендации:** Для дальнейшего поддержания чиллера в работоспособном состоянии требуется проведение технического обслуживания квалифицированным персоналом минимум два раз в год (весна-осень).

С уважением,

**Зарбиев Азат Усманович**  
**Главный инженер департамента**  
**сервисного обслуживания**  
**ООО «Кваттросервисиз Фасилити Менеджмент»**  
**+7 917 165-59-83**  
[azat.zarbiev@gsinternational.fi](mailto:azat.zarbiev@gsinternational.fi)