



Общество с ограниченной ответственностью
"Кваттросервисиз Фасилити Менеджмент"
191002, г.Санкт-Петербург,
Владимирский пр., д.17, лит.А, пом.101-Н (71)
ИНН/КПП 7840061227/784001001,
ОГРН 1167847494770
Рег.ном. в ПФР 088-027-171380
Рег.ном. в ФСС 7804116015

Дефектно-отчетная ведомость ХМ №3

От «29» июня 2021 г.

Заказчик: ООО «Домейн»

Место установки оборудования: РФ, Краснодарский край, с. Эстосадок, Эстонская д. 51.

Наименование оборудования: Чиллер YORK XM3

Тип, модель оборудования: YVAA 0273DGF50BAVN

Зав. № оборудования: 2BAM019200

Год выпуска: 16/03/2013

Описание выявленных неисправностей и замечаний:

При проведении диагностики холодильной машины(чиллера), выявлено следующее:

Общая система чиллера –

1. Контактная группа двух реле-протока имеет следы коррозии, из-за чего должным образом не происходит переключение контактной группы. В момент отсутствия протока реле с большой вероятностью не сработает, что приведет к заморозке испарителя холодильной машины и выходу систем чиллера из строя в комплексе.
2. Место входа силовых кабелей не загерметизированны, а итоге внутрь щита попадает влага и пыль.
3. Уровень охлаждающей жидкости в системе охлаждения частотного привода ниже номинального уровня.

Система №1 –

1. Система №1 имеет следы разморозки (попадания воды в результате повреждения трубок испарителя), смотровое стекло испарителя покрыто ржавчиной с внутренней стороны. Масляный контур имеет следы вмешательства и несанкционированных модернизаций, которые не соответствуют заводским нормам производства. Имеются повреждения целостности трех панелей конденсатора данной системы. Датчики температуры и давления частично демонтированы на данной системе, а присутствующие по результатам проверки оказались неисправными. Проверка на работоспособность системы №1 невозможна в виду больших повреждений и неисправностей. Дальнейшее восстановление работоспособности данной системы не целесообразно, учитывая цену трудозатрат на ремонтные работы и на необходимые расходные материалы и запасные части. Рабочие узлы и запасные части с системы №1 данного чиллера можно использовать при ремонте системы №2 данного чиллера и для других чиллеров XM1 и XM2 на данном объекте.

Система №2 -

1. Выявлена трещина на запорном шаровом кране линии нагнетания, в результате произошла разгерметизация фреонового контура и 100% потеря фреона.
2. Выявлено, отсутствие ниппелей клапанов «шредера» на сервисных вентилях всех контуров. Что в последствии может привести к утечке фреона из системы, при появлении трещины на заглушке клапана «шредера».
3. Выход из строя (погрешности в показаниях) датчика давления масла системы №2. эксплуатация системы №2 с данным дефектом невозможна – требуется замена датчика.
4. Выход из строя (погрешности в показаниях) датчика давления нагнетания системы №2. эксплуатация системы №2 с данным дефектом невозможна – требуется замена датчика.
5. Выход из строя (погрешности в показаниях) датчика давления всасывания системы №2. эксплуатация системы №2 с данным дефектом невозможна – требуется замена датчика.
6. Выход из строя (погрешности в показаниях) датчика давления конденсации системы №2. эксплуатация системы №2 с данным дефектом невозможна – требуется замена датчика.
7. Выход из строя (погрешности в показаниях) датчика температуры конденсации системы №2. эксплуатация системы №2 с данным дефектом невозможна – требуется замена датчика.
8. Выход из строя (погрешности в показаниях) датчика температуры инжектора системы №2. эксплуатация системы №2 с данным дефектом невозможна – требуется замена датчика.
9. Выход из строя (погрешности в показаниях) датчика температуры воды на выходе из испарителя с данным дефектом невозможна – требуется замена датчика.

Наработка компрессоров на 24.06.2021 г. составляет: 1 – 6ч/ 70пуск; 2 – 7674ч/78 пуск.

Заключение:

Для восстановления работоспособности системы №2 чиллера:

Общая система чиллера –

1. Требуется заменить реле протока чиллера – FLU 1” 91 – 2 шт.
2. Требуется загерметизировать место входа вводных кабелей в щит управления чиллера силиконовым герметиком для исключения попадания атмосферных осадков:
- герметик силиконовый специализированный ультрафиолетостойкий 330 мл – 5 шт.
3. Требуется заменить охлаждающую жидкость частотного привода 20 л. JCI 3344 – 1шт.

Система №2 –

1. Требуется заменить запорный шаровый кран линии нагнетания JCI 1325 - 1шт., провести комплекс работ по опрессовке, вакуумировке и заправке фреоном R134a 120 кг.

Для выполнения работ потребуются расходные материалы:

- припой 15% - 20 шт.
- фреон R134a (баллон 13,6 кг) - 9 шт.
- азот специализированный 5,7м3 (баллон) – 2 шт.

2. Требуется установить ниппели 1/4" на клапаны «шредера» сервисных вентилях системы №2, в количестве 3 шт.
3. Требуется заменить неисправные датчики:
 - давления масла JCI 9139 – 1 шт.
 - давления нагнетания JCI 2913 – 1 шт.
 - давления всасывания JCI 9583 – 1 шт.
 - давления конденсации JCI 29139-1 – 1 шт.
 - температуры конденсации JCI 28935 – 1 шт.
 - датчик температуры инжектора JCI 25-28935 – 1 шт.
 - датчик температуры воды испарителя JCI 0334 – 1 шт.
4. Требуется заменить масло и фильтры после пуско-наладочных работ системы №2:
 - масло холодильное синтетическое 120 (5 gal) – 1 шт.
 - фильтр масла JCI 398L – 1 шт.
 - фильтр инжектора JCI 7563 – 1 шт.
 - уплотнительное кольцо JCI 2961 - 2 шт.
 - фильтр-осушитель 48 – 3 шт.

Рекомендации: Для дальнейшего поддержания чиллера в работоспособном состоянии требуется проведение технического обслуживания квалифицированным персоналом минимум два раз в год (весна-осень).

С уважением,

Зарбиев Азат Усманович
Главный инженер департамента
сервисного обслуживания
ООО «Кваттросервисиз Фасилити Менеджмент»
+7 917 165-59-83
azat.zarbiev@gsinternational.fi